

■ Matrice a "V" variabile

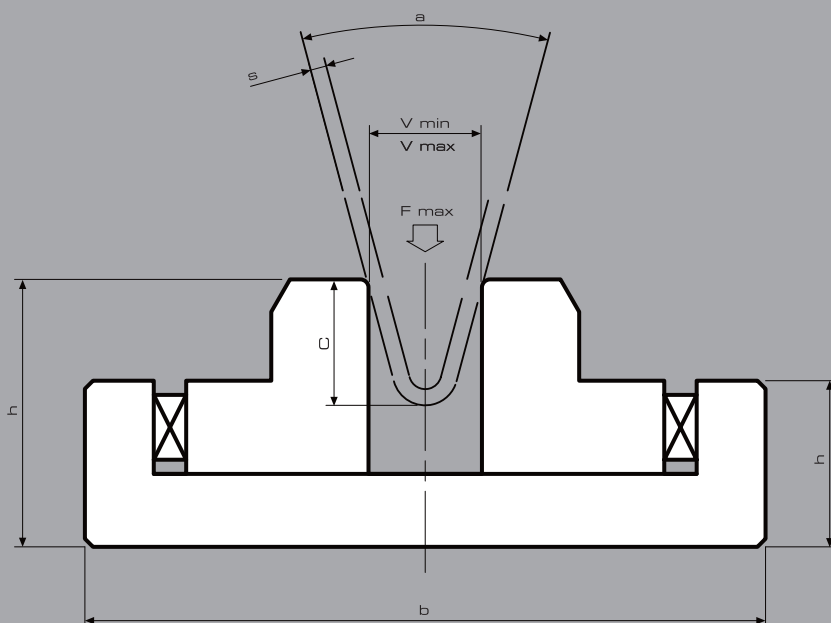
Come è noto, nella lavorazione di piegatura della lamiera, la "V" della matrice varia in funzione dello spessore della lamiera da piegare e delle misure del profilo da ottenere. Normalmente, con i sistemi di piegatura tradizionali, la variazione della "V" si ottiene mediante sostituzione completa della matrice, operazione relativamente lunga e costosa. La matrice a "V" variabile è una sofisticata attrezzatura in grado di sostituire in pochi secondi tutta una serie di matrici a "V" fissa. La stessa matrice può essere altresì utilizzata come portamatrice potendo bloccare nella propria cava utensili diversi.

Le matrici VARIO V di ANGELO ROMANI si distinguono in due tipologie:

Standard. Sono costruite in 6 grandezze diverse con dimensioni predefinite a cui fa riferimento la tabella in basso a pag.35 e relativo schema a sinistra. L'apertura della cava può essere controllata sia manualmente che tramite C.N.C.

Brevettata. Visibile nelle immagini a fianco, presenta i seguenti e fondamentali vantaggi:

- Apertura illimitata della cava
- Impostazione della cava richiesta tramite C.N.C. oppure manuale con tolleranza centesimale
- Apertura della cava consequenziale con relativa possibilità di correggere la misura anche di pochi decimi di millimetro
- Resistenza di carico nella costruzione standard 200 T/mt.



■ Variable "V" die

It is common knowledge that the "V" of the die varies during the sheet bending according to the thickness of the sheet to be bent and to the measures of the profile to be obtained. Usually, in the traditional bending systems the variation of the "V" is obtained by completely replacing the die: this is a relatively long and expensive operation. This variable "V" die is a sophisticated type of equipment which can replace a series of fixed-V dies in a few seconds. If necessary, others special dies can be applied on the same die. It can also be used as a support die enabling it to block different types of tools in its own slot.

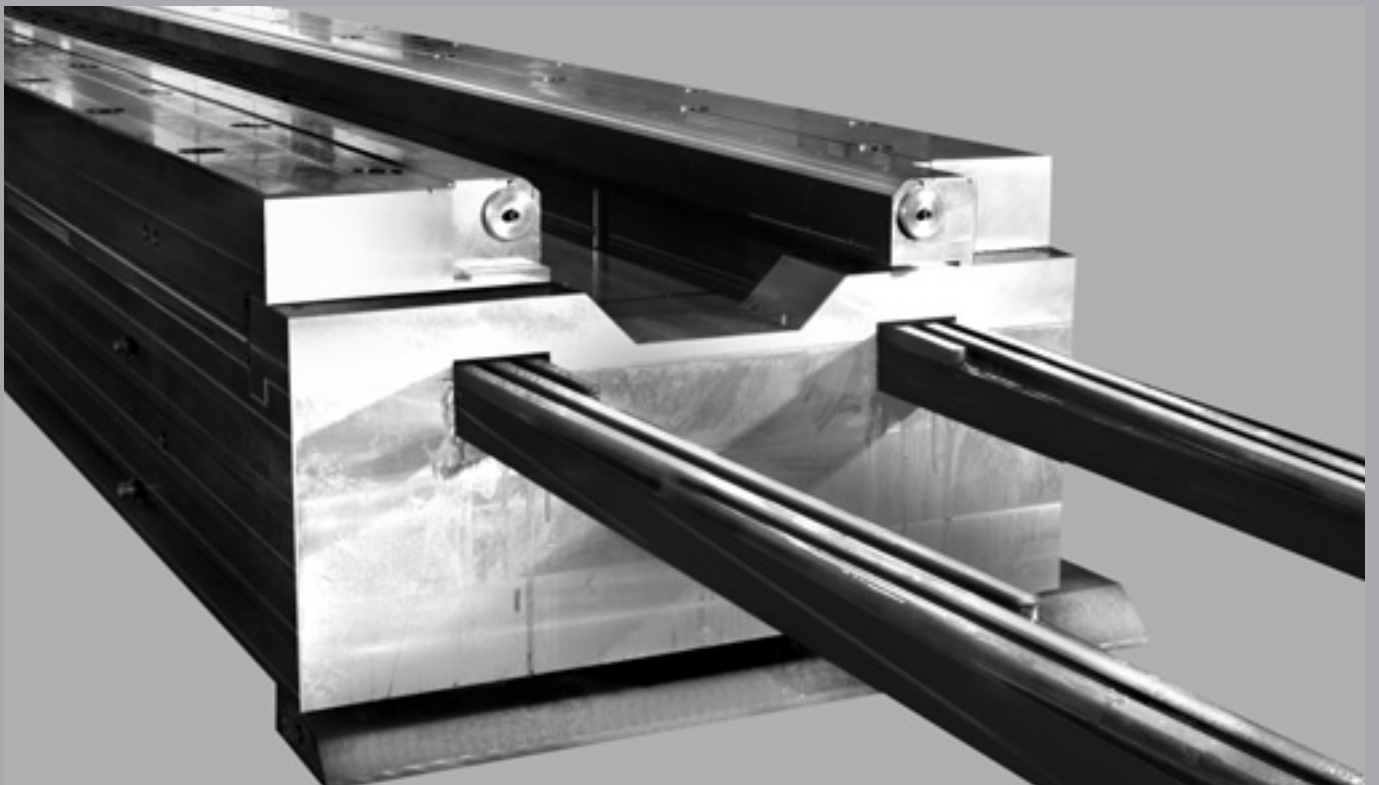
ANGELO ROMANI's variable Vee die are of 2 types:

Standard. They are manufactured in 6 different size with reference to the chart at page 35 on the bottom and related pattern on its left. Vee opening can be controlled either manually by C.N.C.

Patented. The main advantages of the patented VARIABLE "V" die are as follows:

- Unlimited opening of the slot
- Adjustment of the slot is controlled either by C.N.C. or manually with a tolerance of a hundredth of millimetre

- With the slot having a continuous opening, it's possible to adjust the measurement to within a tenth of millimetre
- On our standard production the set resistance is 200Tons/metre.



	Tipo Type	48	56	64	72	80	100
b	(mm)	280	290	300	310	325	400
h1	(mm)	70	70	70	85	95	105
h	(mm)	110	110	110	130	140	165
c	(mm)	50	50	50	60	60	70
V max	(mm)	48	56	64	72	80	100
V min	(mm)	8	12	16	20	24	30
a min	(°)	30	40	45	60	70	70
F max	(KN/m)	800	800	800	1200	1500	2000
s max (mm)	R = 450 N/mm ²	6	8	10	10	12	15
	R = 700 N/mm ²	5	6	8	8	10	12
	R = 950 N/mm ²	4	5	6	6	8	10